FUNCIONAMIENTO DEL PURGADOR

- Asegurarse que la instalación se realiza siguiendo las instrucciones del punto 4 de este manual
- Conectar el suministro eléctrico. El LED se iluminará en naranja indicando POWER ON
- Comprobar que el aire comprimido esta entre 0 16 bar
- Comprobar el funcionamiento de la electrovalvula pulsando más de 2 seg. E botón test
- La operación del drenaje se realizará automáticamente

CAUSAS DE ANOMALIAS

- Diámetros demasiado pequeños en las conexiones de entrada y salida causan bloqueos y retornos de presión
- Tuberías de salida muy largas y muy altas producen retornos de presión
- Para más de una alimentación de condensados preveer caminos alternativos a los mismos

LISTA DE FALLOS Y SUS CAUSAS

Problema

1. LED naranja apagado
2. Escape de aire por conexión
3. No hay purga de condensados el LED esta encendido. El purgador sólo trabaja cuando se pulsa el botón de test
4. El purgador parcec estar en el ciclo de purga mientras no haya condensado
5. Si la vasija no se llena de condensado, el purgador no funcionará debido al cierre por el air

Comprobación

1. Comprobar el suministro eléctrico. Fusible. Pulsar test 2 seg. Y observar
2. Residuos sólidos atrapados por la junta. Junta dañada
3. Pulsar el botón de test para recalibrar
4. Revise si la vasija está muy sucia
5. Si está usando la entrada inferior, debe purgar al sistema el aire a través de la conexión superior

Acciones

1. Localice y restituya el suministro eléctrico. Reponer fusible si se requiere
2. Desmontar la válvula y limpiar la misma y su descarga. Pulsar el botón de test y mantener abierta la válvula para limpiar. Reemplazar la junta de la válvula con el kit de mantenimiento
3. Comprobar las instrucciones en la sección 4 de este manual
4. Limpie la vasija con el kit de mantenimiento # 6000 (art.# 296000)
5. Este seguro que si conecta la entrada superior en un punto más elevado que el sistema, el equipo funcionara como una purga de aire

¡ No desmontar la abrazadera!

Sobre cualquier problema no clarificado con las indicaciones de fallo, en la lista de causas, por favor cantacte con el proveedor o envíe el purgador a nuestra fábrica.

.

SMART GUARD® *PRO*

Manual del usuario

3

1

LEA ESTE MANUAL ANTES DE LA INSTALACIÓN

Es importante que el personal aplique las normas de seguridad en el trabajo y observe toda la normativa legal y requerimiento sobre seguridad cuando manipule este equipo
El personal que manipule trabaje o realice mantenimiento sobre este equipo deberá observar y aplicar toda la regulación legal nacional y local sobre seguridad. Muchos accidentes que ocurren durante el funcionamiento y manipulación de los equipos son el resultado de no tomar las precauciones más elementales y cotidianas. Un accidente puede ser frecuentemente evitado si se hace un reconocimiento de su potencial de peligro. Un funcionamiento y mantenimiento inadecuado de este equipo podría ser peligroso y causando daños. Nuestra fábrica no puede anticipar siempre las posibles circunstancias que podrían resultar arriesgadas. Las recomendaciones y atenciones de este manual cubren las más comunes de las situaciones arriesgadas pero no todas están incluidas
Si el usuario aplicase procesos de trabajo inadecuados y/o elementos o equipos no recomendados por nuestra fábrica deberá asegurarse de que el purgador no sufrirá daños ni producirá inseguridad ni riesgo para las personas ni las propiedades

Nota importante: la garantía será invalidada si el equipo no ha sido instalado y realizado el mantenimiento si no se siguen las instrucciones de acuerdo a las indicaciones de nuestra fábrica.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

2

El drenaje se conectará a un enfriador de aire, un depósito acumulador, filtro o compresor siguiendo las instrucciones recomendadas en su manual. Con el suministro eléctrico conectado la válvula esta abierta. Con el sistema presurizado el drenaje y la válvula permanecerá cerrada. Los condensados separados en el enfriador, filtro, depósito ó compresor entraran al vaso del purgador a través de la entrada. Una interfase transductora localizada fuera del vaso monitoriza permanentemente el contenido de liquido en el mismo. Cuando el nivel de liquido sobrepasa un determinado punto se abre la válvula solenoide. El liquido se descarga desde el vaso del drenaje por presión a través de la salida. El liquido se descarga desde el vaso del drenaje por presión a través de la salida. El funcionamiento es automático y continuo

DECLARACION DE CONFORMIDAD

3

DECLARACION DE CONFORMIDAD	93/44/EEC 92/31/EEC
Dirección	
Normativa Estándar aplicada	EN 292-1:1991; EN 292-2:1991 EN 50081-1:1991; EN 50082-2:1991

NOTAS IMPORTANTES SOBRE INSTALACIÓN

4

La instalación incorrecta

Por favor, use el adaptador si sólo necesita la entrada superior.

La instalación incorrecta del drenaje de condensados podrá alterar el desalojo de los mismos en la unidad a drenar

El Smart Guard Pro trabaja por volumen y el liquido activa una interfase drenando fuera del vas. Junto con los condensados, el aire comprimido entra en el purgador y está presente en el conducto de entrada al mismo. Se deberá mantener libre de fugas y escapes para evitar un mal funcionamiento del drenaje

Evacuación de los condensados

Los condesados producidos por el sistema de aire comprimido deberá ser evacuados de forma responsable y de acuerdo con las leyes municipales vigentes sobre residuos

Montaje directo del separador de condensados

La instalación incorrecta puede provocar escapes de aire que han de prevenirse para evitar el bloqueo. Asegurar en toda la línea de entrada, tubería, accesorios y racores tienen un diámetro interior mínimo de 10 mm ó mayor en el interior para evitar el bloqueo. Asegurarse de que el diámetro interior mínimo de la salida de evacuación tiene más de 4mm. Instalar u filtro en Y que permita un rendimiento prolongado de la unidad. Asegurarse que el purgador se instale en posición vertical. Asegurar que la tubería de entrada no sea mayor de 150mm de longitud y vertical para evitar bloqueos por el aire. Instalar un purgador por cada equipo o componente neumático a drenar

D. Suministro y conexión eléctrica

Suministro eléctrico

Asegurarse que el voltaje del drenaje suministrado corresponde al sitio donde va a ser instalado (Referencia en la etiqueta sobre el purgador)

La conexión eléctrica y los materiales de las mismas deberán seguir las normas y reglamentos del país de destino

Conexión eléctrica

Retirar los cuatro tornillos de la tapa

Retirar la tuerca del prensa y su junta

Introducir el cable previamente preparado

Hacer las conexiones eléctricas según se indica:

Conexiones alimentación			Conexiones salida o electrovalvuala		
L	---	Fase (alimentación)	LS	---	Fase salida a válvula
N	---	Neutro	N	---	Neutro
E	---	Tierra	E	---	Tierra

E. Desembalaje

Nuestra fábrica, en todos los casos, toma todas las precauciones con el embalaje por ello se recomienda tomar todas las precauciones para la manipulación y extracción del purgador del embalaje observando si se ha producido cualquier signo de deterioro producido de la salida de fábrica

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Conexión de entrada/salida:	½"G o NPT ½"	
Voltaje (monofásico)	230v o 115v (ver etiqueta en el purgador)	
Tolerancia en tensión:	+/- 10%	
Frecuencia:	50/60 Hz	
Rango del fusible:	200 mA	
Max. Presión de trabajo:	16 bag	(230psig)
Min. Presión de trabajo:	0 barg	(0psig)
Max. Temp.trabajo:	50ºC	(120ºF)
Min. Temp.trabajo:	2ºC	(36ºF)
Peso:	1Kg	(2lbs)

RECOMENDACIONES PARA MANTENIMIENTO

- Despresurice la unidad (expulsar el aire comprimido del purgador) y desconecte eléctricamente antes de extraer y realizar el mantenimiento sobre el purgador
- No se requiere un mantenimiento pero siempre se recomienda una revisión anual de la electrovalvula. Retirar solo el solenoide para acceder al vástago
- Limpiar interna y externamente con un trapo húmedo NO lavar interna ni externamente los componentes con disolvente **No desmontar el purgador**
- Usar el repuesto original Nº 6000 (296000)

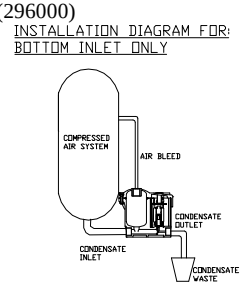

Diagrama de instalación representando la instalación de SMART GUARD PRO con la entrada